



LUFTKVALITETEN, TUNGA LYFT, ARBETSROTATION SAMT ELIMINERING AV MONOTONA "PLOCKJOBBS" I GUMMIINDUSTRI.

ARBETSPLATS: SIGMA AB

KONTAKTPERSON: Mats Olsson

ARBETSLIVSFONDENS
HANDLÄGGARE: Jan Andersson Örebro Län

SKRIBENT: Jan Andersson

SAMMANFATTNING: Sigma AB legotillverkar formgods i gummi. Sigma AB är helägt dotterbolag till Trelleborg AB och har tillverkning på tre platser Örebro, Hemse/Havdhem samt Skelton i England.

Sigma AB har under den senaste femårsperioden genomfört arbetsmiljöinvesteringar på ca 20 miljoner kronor. Sigma AB har som målsättning att skapa en attraktiv och intressant arbetsplats. Som ytterligare ett led i att förverkliga denna ambition har man genomfört detta arbetsplatsprogram. Satsningen berörde i huvudsak luftkvaliteten i presseriet, eliminering av monotona arbetsmoment samt förändring av arbetsorganisationen.

Bakgrund

Företaget startade 1946 och har fram till 1986 dragits med dålig arbetsmiljö framför allt vad beträffar luftkvalitet, buller och belastningsskador. 1986 beslutades om en massiv arbetsmiljöinvestering, ca 20 miljoner kronor, som skulle genomföras under en femårsperiod. Sigma AB beslutade att bygga ut fabriken från 4500 kvadratmeter till 6000 kvadratmeter. Utbyggnaden var en förutsättning för modernisering till modern materialhantering, framförallt i blandningsavdelningen. Företaget lämnade bakom sig säckhante-

ring av kemikalier vilket tidigare skapat en mycket dålig arbetsmiljö. Man övergick till modern teknik för materialhantering framför allt vid uppvägning av pulverhaltiga kemikalier samt hjälpmedel för att undvika tunga lyft av färdig gummblandning. I och med att blandningsavdelningen flyttade in i nya lokaler skapades fria ytor så att samtliga avdelningar kunde moderniseras och flytta in i nya ombyggda lokaler.

Det som kvarstod och som behandlats i

denna ansökan är åtgärder för att höja kompetensnivån hos kollektivanställda och i produktionen arbetande tjänstemän. Dessutom återstod en del monotona arbetsuppgifter framförallt en del "plockjobb" samt åtgärder att vidtaga rörande vulkröksproblem i presserierna.

Mål

Sigma AB:s mål kan övergripande sammanfattas i företagets miljöpolicy. Vidare är det Sigma AB:s ambition att skapa en attraktiv arbetsplats för framtiden även om gummiindustrin dras med en hel del miljöproblem.

Genomförande

Blandningsavdelningen: Arbetsmiljöproblemen på denna avdelning består av tunga lyft som till viss del kvarstår även efter moderniseringen 1986-88. För att minska risken för belastningsskador samt att göra arbetet mer intressant har personalen utbildats för samtliga arbetsuppgifter som förekommer på avdelningen och arbetsrotation har införts. Man planerar även att komplettera påfyllningsrampen för finkemikalier för att minska lyft och dammproblem. Ytterligare en tank för mjukrengörare har installerats för att eliminera den mest frekventa fathanteringen.

Metallbehandling: De monotona "plockjobben" har eliminerats. En plockrobot har anskaffats som skall plocka de mest frekventa metallerna. (Serielängder på 200-500.000 st/år)

Presserierna: Luftkvaliteten har diskuterats och prototyper för att på olika sätt evakuera vulkrök har byggts. Målsättningen var att bli bättre än de minikrav som ställdes av Yrkesinspektionen. Man utrustade varje arbetsplats (40 st) med

strålstyredon för att styra undan vulkröken som stiger upp från vektyget med de färdiga detaljerna.

Arbetsgrupper med större ansvar för arbetsuppgifterna har införts på tre områden där man tillverkar varan från början till färdig leverans. Ytterligare två grupper utbildas till detta arbetssätt.

Två stycken formsprutorm, som tillverkar tätningar för dammsugare har utrustats med plundringsrobotar. Alternativet hade varit manuell plundring som sliter hårt på armar och axlar.

En maskin utrustas med ingjötsplockare som eliminerar ytterligare ett monotont arbetstempo.

Efterbearbetning: Utrustning för frystumling (används för skägning av gummidetaljer) har byggts om och moderniserats för att eliminera tunga lyft samt höja tekniknehållet i arbetet så att det görs mer intressant.

Rep och underhåll samt produktionsteknik: Vidareutbildning i felsökning el, pneumatik och hydraulik krävs för att klara av att reparera och underhålla den nya moderna tekniken.

Resultat

- Förbättrad luftkvalitet
- Lägre bullernivå
- Minskning av belastningsskador
- Större variation i arbetsuppgifterna
- Minskad kassaktion
- Ökad motivation hos personalen
- Ökad effektivitet

November 1994

ISSN 1104-6449