



## Människorna mår bättre och maskinerna fungerar bättre med ny utrustning i hästskofabrik

**Arbetsplats:** KW Mekan AB, Delsbo

**Kontaktperson:** K Wahlberg, VD, tel 0653 - 110 24

**Arbetslivsfondens handläggare:** Leif Westrin

**Skribent:** Barbro Sonesson

**Sammanfattning:** KW Mekan AB i Delsbo med tre man anställda, tillverkar 2 000 hästskor till travhästar per skift. Tillverkningen skedde till stor del manuellt med många lyft, ibland med vriden kroppsställning. Härdugnen gjorde att verkstadslokalerna var väldigt varma.

Företaget investerade i automatisk matningsanordning, klippverktyg, specialugn med induktiv uppvärmning och byggde en hanteringsrobot.

Arbetsmiljön har blivit betydligt bättre. Risken för belastningsskador har minskat. Produktionen har ökat med tio procent.

---

### Bakgrund

KW Mekan AB är en verkstadsindustri i Delsbo, Hälsingland med tre anställda. Företaget som startade 1987, tillverkar cirka 2 000 hästskor till travhästar per skift.

Tillverkningen har skett i serietillverkning med tunga, monotona arbetsuppgifter och risken för belastningssjukdomar var stor. Det fanns också risk för brännskador vid härdugnen.

Ägaren startade tillverkningen hemma i garaget. Arbetsmiljön var inget han prioriterade då och följden blev både tennisarm och utslitna knän. Ingen sjukfrånvaro finns dock ännu bland de anställda.

### Mål

Målet var att automatisera tillverkningen för att förhindra framtida belastningsskador.

## Genomförande

Företaget investerade i en automatisk matningsanordning och klippverktyg för plattstål.

För att underlätta hanteringen av glödgat material från ugn till bockmaskin byggdes en hanteringsrobot. En specialugn med induktiv uppvärmning installerades.

Arbetsplatsprogrammet kostade 188 000 kronor att genomföra och arbetslivsfonden bidrog med 50 000 kronor.

## Resultat

Med den nya matningsanordningen slipper man i dag cirka 1 000 manuella matningar av plattstål i timmen till klippverktyget.

Tidigare fick man plocka ut ämnena ett och ett ur härdugnen för att sedan cirka 1 000 gånger per skift vrida kroppen och lägga dem i bockmaskinen. Hanteringsroboten har nu eliminerat detta arbete. Dessutom var det väldigt varmt vid härdugnen. Klimatet och luften i verkstadslokalen har förbättrats i mycket hög grad med den nya ugnen.

Investeringarna har ökat produktionen av

hästskor med cirka tio procent. Personalen har tid för underhåll och packning istället för att stå fastlåsta med en maskin.

Risken för belastningskador har minskat betydligt. Personalen kan nu också lättare arbetsrotera. Ansvaret för hela produktionen vilar nu på personalen.

## Värdering

Kurt Wahlberg säger att han inte ville att personalen skulle få samma problem som han själv hade fått och därför började han automatisera verkstaden. Människorna mår bättre och maskinerna fungerar bättre. Investeringen har gjort att han i dag vågar satsa även på tillverkning av hästskor till ridhästar.

Verkstaden fungerar bättre nu och går allt som planerat anställer jag snart en man till, avslutar Kurt Wahlberg.

Arbetsmiljön har blivit mycket bättre. Förr var det fruktansvärt hett vid härdugnen, man fick ha handskar för att inte få brännmärken på knogarna, säger Morgan Eriksson. Jag lägger ner mycket tid på att serva maskinerna nu, det hade jag inte tid med förr.

ISSN 1104-6449

November 1994