



## Fondpengarna förde Mönsterås Trädetaljer in i datorstödd produktion och en ljus framtid

**Arbetsplats:** AB Mönsterås Trädetaljer, Mönsterås

**Kontaktperson:** Dan Drottman, tel 0499-138 20

**Arbetslivsfondens  
handläggare:** Kjell Franzén, Kalmar län

**Skribent:** Arne Sjögren, tel 010-661 27 74

**Sammanfattning:** Arbetslivsfondens ekonomiska stöd för miljö- och produktionsutveckling blev startsignalen för en offensiv framtidssatsning i ny teknik för Mönsterås Trädetaljer. Ett nytt synsätt har kommit att präglade företagets miljö- och produktionsarbete. Från att ha varit ett utpräglat hantverksmässigt företag har Mönsterås Trädetaljer tagit steget in i dataåldern med införandet av NC-styrd maskinpark och CAD-CAM.

### Bakgrund

AB Mönsterås Trädetaljer är ett familjeägt mindre företag i möbelbranschen grundat 1984. Företagets huvudsakliga sysselsättning är legotillverkning:

Företaget har tre huvudgrenar i sin tillverkning:

- Barnmöbler, säng- och pottskåp, pergolor, spaljéer, sandlådor mm
- transportemballage
- detaljer till den ordinarie möbelindustrin

Företaget sysselsätter f.n. 11 personer varav en kvinna. I verksamheten ingår också att bereda plats för 1-3 praktikanter som en slags lärlingsverksamhet.

Företagets tre delägare deltar själva

direkt i den dagliga produktionen där var och en har ansvar för ett avgränsat verksamhetsområde.

### Arbetsmiljöbeskrivning

Företaget bedriver sin verksamhet i hyrda, kommunägda lokaler, ett slags äldre företagshotell. Arbetslokalerna som i stort sett saknar utblicksfönster är relativt trånga med många vinklar och prång men ändå av företaget väl disponerade. Företaget arbetar med relativt små serier, innebärande att de flesta arbetsuppgifter utföres manuellt. Arbetsmomenten är ofta att betrakta som monotona med repetitiva rörelsemönster. Arbetsoperationerna är ofta också av den karaktären att ensidiga

rörelsemönster föreligger med tunga lyft och belastningsbesvär som följd. Delar av arbetslokalerna har hög bullerbelastning men den prångliknande layouten begränsar bullerspridningen.

### **Mål**

Företagets mål med sin ansökan till Arbetslivsfonden var att få stöd för insatser som kunde befrämja arbetsmiljöutvecklingen och därmed minimera uppkomsten av framför allt belastningsjukdomar.

1. Inköp av en NC-styrd kopierfräsmaskin med tillhörande datautbildning.
2. Utbildning i datorstödd konstruktion (CAD).
3. Organisationsutbildning omfattande administration och bokföring.

### **Genomförande**

Arbetsplatsprogrammet startades juni 1994 med att från Italien köpa in företagets första NC-styrda kopierfräsmaskin. Två av företagets medarbetare utbildades i maskinens programmering och handhavande. Maskininköpet innebar ett nytt sätt att organisera produktionsarbetet och bearbeta detaljer till företagets olika produktsortiment.

Som ett led i teknikutvecklingen utbildades också tre personer i datorstödd konstruktion (CAD).

För att skapa goda förutsättningar för en väl fungerande arbetsorganisation har tre personer successivt utbildats i administration och bokföring.

Som ett led i strävandena att skapa en ökad arbetsutvidgning har fler och fler av medarbetarna givits möjlighet att arbetsrotera.

### **Resultat**

Arbetslivsfondens stöd var den tändande gnistan för att genomföra beskrivna åtgärder.

Den NC-styrda fräsmaskinen innebar stora arbetsmiljömässiga vinster med en minimering av antalet repetitiva lyft från sju till ett per arbetsoperation vid just denna maskin. Maskinen innebar också ett intressantare och mer stimulerande operatörsarbete. Den nya maskinen innebar också en påtaglig rationaliseringsvinst av stor betydelse i en allt tuffare marknadssituation.

Den i förhållande till företagets storlek omfattande utbildningen innebar också en markant utveckling och stimulans för berörda medarbetare.

CAD-utbildningen är en utbildning för effektivisering, rationalisering och utveckling men också viktig för möjligheterna att skapa konkurrensförutsättningar om den framtida möbeltillverkningsmarknaden.

### **Värdering**

En samstämmig uppfattning i företaget är att fondpengarna hade en avgörande betydelse för de genomförda investeringarna, investeringar som annars troligen hade fått vänta och kanske aldrig kunnat genomföras.

Inom en inte alltför avlägsen framtid kommer ytterligare NC-styrda maskiner att köpas in. Målet är att införandet av CAD också skall kopplas samman med datorstödd materialadministration (CAM) i ett integrerat produktionssystem för maximal rationell produktion.

Efterhand som fler medarbetare utbildas och växer in i den nya produktionstekniken kommer en utökad arbetsrotation att bli en naturlig del av produktionsvardagen där kvalitet och samverkan blir nyckelord.

ISSN 1104-6449

Mars 1995