



Ny HF-svets ersätter farligt lim

Arbetsplats: GS Bandservice, Tullinge

Kontaktperson: Inger och Göran Sebelius tel 08-778 39 59

Arbetslivsfondens handläggare: Ingrid Strindlund, Stockholms län

Skribent: Birgita Klepke

Sammanfattning GS Bandservice har fått ekonomiskt stöd av Arbetslivsfonden för att investera i ny teknisk utrustning. Den största investeringen är en högfrekvenssvets som gör det möjligt att foga samman plaster utan att använda lim. En miljöförbättring som påverkat såväl arbetsmiljön och trivseln som produktionen. Tack vare den nya svetsen har leveranstiderna minskat från tio dagar till en dag. Andra tekniska förbättringar har, tillsammans med svetsen, gjort det möjligt för GS Bandservice att tillverka nya produkter till en delvis ny kundkrets. Detta har gjort att årsomsättningen ökat från två till tre miljoner kronor efter investeringarna.

Bakgrund

Handelsbolaget GS Bandservice ägs av Inger och Göran Sebelius. Företaget har en anställd. GS Bandservice tillverkar drivremmar och transportband till olika industrier. Sedan 1986 har företaget lokaler i Botkyrka hantverkshus. GS Bandservice importerar transportband i hela rullar och skär till och fogar samman dem på beställning. Så långt som möjligt försöker man undvika att limma hälsofarliga plaster som PVC och PU. Eftersom dessa produkter istället köps från underleverantörer fick kunderna ibland vänta oförsvarligt länge på leverans. Med hjälp av en dyr och avancerad högfrekvenssvets skulle GS

Bandservice istället kunna foga samman plastbanden utan lim.

Mål

Att förbättra arbetsmiljön genom att undvika att limma plaster av PVC och PU samtidigt som kundernas krav på korta leveranstider tillfredsställs. I åtgärdsprogrammet ingår, förutom inköp av ny högfrekvenssvets, också inköp av ny slipmaskin, lyftthjälpmedel och en remlåsapparat. Med snabbare leveranstider kan företaget också öka sin produktivitet.

Genomförande

Inköp och installation av högfrekvenssvets, remlåsapparat,

fasapparat och dokumentmatare.
Dessutom har makarna Sebelius samt
Jörgen Garheden (företagets ende
anställda) utbildat sig i språk.
Arbetslivsfonden i Stockholm beviljade
bidrag dels till en sådan svets, dels till
andra mindre investeringar. Bidraget var
74 000 kronor och den totala kostnaden
blev 212 000 kronor.

Resultat

Högfrekvenssvetsen har medfört
avsevärt bättre arbetsmiljö och ökad
trivsel på arbetsplatsen. Dessutom har
produktiviteten ökat betydligt. Från att
tidigare ha omsatt cirka två miljoner
kronor om året har företaget ökat sin
omsättning till tre miljoner kronor.
Leveranstiderna har minskat från tio
dagar till en dag och den nya tekniska
utrustningen har gjort att företaget
numera även kan göra nya typer av
band. Detta har i sin tur fört med sig nya
kunder och en ökning av
marknadsandelar.

Remlåsmaskinen medförde en
fördubbling av produktiviteten bara
under den första månaden. Dessutom
kan alla tre på företaget numera sätta lås
på remmarna, Tidigare var detta ett
hantverk som bara en person klarade av.

Värdering/Problem

Värdering se ovan. Genom att GS
Bandservice lyckats köpa en del av
maskinerna begagnade har företagets
kostnad inte blivit lika stor som i den
ursprungliga kalkylen.